# S－Monovette ${ }^{\circledR}$ 

## 持続可能な採血システム

# $40 \%$ $\mathrm{CO}_{2} \mathrm{e}$ を削減＊ 



## S－Monovette ${ }^{\text {® }}$ で $\mathrm{CO}_{2} \mathrm{e}^{\text {＊を削減！}}$

真空システムと比較して，1日200回 の採血で，1年で116本の樹木＊＊によ る吸収量に相当する $\mathrm{CO}_{2}$ eが妇減され ます。
## S－Monovette『の真空システムに対する利点

採血のたびに，環境にやさしい持続可能性の向上への貢献
$\mathrm{CO}_{2} \mathrm{e}$ 及び原材料の削減は，重量と使用原材料を評価することで記録され ました。採血システムを比較するために，3本のS－Monovette ${ }^{\circledR}$ と真空採血管（関連する針を含む）を比較した。
この試験の結果から，S－Monovette『採血システムを使用した場合の環境に対する利点は明らかになりました。

- 採血のたびにCO2を 40 \％削減
- 真空システムと比較して原材料消費を32 \％削減
- S－Monovette ${ }^{\circledR}$ のキャップでゴムの消費量を93 \％削減
- PETの代わりにPPを使用し，排出量を10 \％削減
- 製造時には，認証済みの工コ電力を $100 \%$ 使用

クリニック，診療所，研究室における環境に やさしい持続可能性の向上への貢献

年間削減量の比較

| 1日あたりの採血数 | 1年あたりの採血数 | 原材料消費の削減 ［kg］ | $\underset{[\%]}{\mathrm{CO}_{2} \mathrm{e} \text { の削減 }}$ | 樹木によるCO2吸収量に換算した場合の樹木の本数 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 36.500 | 329 | 40 \％ | 58 |
| 200 | 73.000 | 657 | 40 \％ | 116 |
| 500 | 182.500 | 1.643 | 40 \％ | 290 |
| 1.000 | 365.000 | 3.285 | 40 \％ | 580 |

＊異なる温室効果ガスを比較するために，これらの温室効果ガスは地球温暖化係数にしたがって $\mathrm{CO}_{2} \mathrm{el}$ に換算されます。（ドイツ連邦環境庁，2023年。CO2等価）
＊＊ 22 kg CO 2 ／樹木／年（欧州環境機関（EEA），2021年。森林，健康および気候変動）

算定の詳細は，ご希望により共有 いたします。お問い合わせくださ い！

メッセージを以下までお寄せください www．sarstedt．com／jp／contact／

## ともに持続可能性と環境保護の促進を

世界，ひいては私たちの国際社会も大きな変化の真っ只中にいます。気候変動は今後も継続し，さまざまな形で私たちの日常生活に影響を及ぼすでしょう。その ため，環境に優しく工コな技術を開発し，可能な限り導入することが不可欠です。

プラスチック加工を手がける企業として，当社にとつ ては，事業の目的を越えて将来の世代に対する責任を担っていくことが重要だと考えています。当社の高品質な医療用製品やラボ製品においては，リサイクル品 でないポリマーを使用することは必須で，今日までは他に選択肢がないものでした。というのも，世界各国

の当社のお客様は，患者様への最適な対応し，ラボ業務の高い要求を満たすために，最高基準の清浄度や安全性を必要としておられるからです。これに対して，当社は持続可能性を目指し，促進し，常に拡大してい くことに取り組んでいます。


SARSTEDT社についての詳細 https：／／www．sarstedt．com／jp／the－ company／about－us／about－us／

## 現在と未来

SARSTEDTは，現在及び将来の世代のために，持続可能性と環境保護に取り組んでいます。


## ISO 14001認証済

オーバーベルク，ヘーマーおよびラ インバッ八にある当社拠点は，ISO 14001認証の一環として，認定を受けた経営上の環境管理システムの維持を義務づけられています。持続可能性とは，もはや製品自体だけで なく，その製造方法にも関わるもの です。したがって，当社はバリュ ーチェーン全体にわたり，環境意識の高い行動を目指しています。


リサイクル
プラスチック加工会社とし て，リサイクルは私たちにと って核心的な問題です。
医療や研究所の多くの分野でバ ージンプラスチックの代替がま だないとしても，私たちは可能な限り製品や原材料のリサイ クルに取り組んでいます。


## 持続可能な開発

製品開発プロセスの一環として，私たちは持続可能な原材料管理に重点を置いています。画期的なラッ ク入りピペットチップとリフィルコ ンセプトにより，持続可能なラボ作業のための革新的なソリユーシ ヨンを提供します。保管スペース を70\％削減。原材料を64\％削減。


## $\mathrm{CO}_{2}$ の削減

当社の主要な目標のひとつは，燃料，動力用燃料および電力使用に関 わる完全なカーボン二ュートラルで す。現在すでに，当社はドイツ国内の全拠点において，カーボン二ュ ートラルなグリーンエネルギーを使用しています。このように，私た ちはグリーンエネルギーの供給を世界中のすべての拠点に拡大する ための取り組みを続けています。


再生可能工ネルギーの活用
持続可能性戦略の目標は，再生可能 エネルギーの利用を段階的に拡大す ることです。例えば，生産拠点の屋根に太陽光発電システムを設置する など，再生可能エネルギーを一貫し て使用することで，私たちは持続可能性に大きく貢献しています。


## 環境プロジエクトの提案

様々な自然再生プロジェクトによ り，生物多様性，種の保存， $\mathrm{CO}_{2}$ の酸素への変換を実現しています。

# SARSTEDTプレアナリティ クスのワークフロ 

連携したシステムの相乗効果をご活用ください。

SARSTEDTプ
レアナリティク
スに360のソ
リユーションを見つけてくだ さい

workflow． sarstedt．com


