

# BL 1200 Sort Connect

El clasificador a granel con conexión a las líneas de análisis





# Automatización al más alto nivel

Logística de muestras optimizada y flujo de trabajo fluido

Con el clasificador a granel integrado BL 1200 Sort Connect, puede optimizar su flujo de trabajo preanalítico con una gestión de muestras rápida e inteligente. La alta compatibilidad de las muestras y la gradilla permiten alcanzar velocidades máximas de rendimiento en su laboratorio de hasta 1200 tubos por hora. La transferencia automática de gradillas de sistema llenas a su línea de análisis reduce las actividades manuales y alivia la carga de trabajo del personal de laboratorio.

Además de la alimentación de muestras a través del sistema de transporte Tempus1800®, se pueden integrar de forma opcional hasta tres unidades de envío Tempus1800® en el BL 1200 Sort Connect (módulo Fero). De esta forma, es posible enviar los tubos a diferentes áreas del laboratorio y se evita la necesidad de transportarlos manualmente.

## AUTOMATICICE SU PREANALÍTICA

- > Alimentación de muestras a granel
- > Identificación de muestras
- > Determinación del estado de centrifugado de los tubos de gel
- > Clasificación de muestras en gradillas y cajas
- > Devolución inteligente de la muestra cuando la prueba no está activada
- > Transferencia de gradillas a líneas de análisis mediante brazo robótico
- > Recepción y envío de muestras con Tempus1800®

### Resumen de las ventajas

- La alta velocidad de clasificación de hasta 1200 tubos/h reduce el tiempo de procesamiento de las muestras (TAT) y garantiza una rápida disponibilidad de los resultados de los análisis
- Las muestras urgentes (muestras STAT) pueden procesarse de forma prioritaria para permitir un diagnóstico, tratamiento y atención al paciente rápidos
- La compatibilidad con todos los tipos de muestras habituales y más de 70 tipos de gradillas diferentes permite utilizar el aparato en combinación con numerosas plataformas de análisis y garantiza un uso eficaz de los sistemas existentes
- El reconocimiento del estado de centrifugado de los tubos de gel (comprobación de gel) elimina la necesidad de realizar pruebas manuales y reduce la carga de trabajo del personal de laboratorio
- La devolución automática de la muestra cuando el trabajo de prueba no está activado reduce la intervención manual y libera recursos para otras tareas más importantes
- La alimentación de muestras con Tempus1800® elimina la necesidad de transportarlas manualmente y reduce la carga de trabajo del personal de laboratorio
- El envío automático de muestras mediante Tempus1800® (módulo Fero) acerca las áreas del laboratorio y elimina la necesidad de transporte manual de muestras
- La conexión del BL1200 Sort Connect a una línea de análisis optimiza el flujo de muestras y minimiza los pasos de trabajo manual.
- La preclasificación y amortiguación ideal de las muestras alivia la línea de análisis, de modo que los resultados están disponibles más rápidamente y los pacientes pueden ser tratados con mayor brevedad

### Datos técnicos

- **Capacidad de carga de la tolva a granel:**  
aprox. 600 tubos
- **Rendimiento de muestras:**  
hasta 1200 tubos/h
- **Tipos de recipientes:**  
80-110 mm de longitud (con tapón)  
11-16 mm de diámetro
- **Dimensiones (L x A x H):**  
3471 x 905 x 1530 mm
- **Peso:**  
aprox. 658 kg

Si tiene alguna duda,  
estaremos encantados de atenderle.

Visite también nuestro sitio web:  
[www.sarstedt.com](http://www.sarstedt.com)

## Flujo de trabajo preanalítico realizado por SARSTEDT

Aproveche la sinergia de nuestros  
sistemas coordinados.



### SARSTEDT S.A.U.

Camí de Can Grau, 24  
Pol. Ind. Valldoríolf  
08430 La Roca del Vallès

Tel: +34 93 846 41 03  
Fax: +34 93 846 39 78

[info.es@sarstedt.com](mailto:info.es@sarstedt.com)  
[www.sarstedt.com](http://www.sarstedt.com)

Descubra las  
soluciones 360°  
para su preanalítica  
con SARSTEDT:



[sarstedt.com/  
tempus-wf-es](http://sarstedt.com/tempus-wf-es)