

SAHARA-III

Réchauffage à sec de composants sanguins



Procédure de réchauffage sécurisée

- Evite les risques de contamination par des germes pathogènes comme possible avec les bains-marie courants.
- Le séchage actif de la surface de la poche permet d'obtenir des conditions hygiéniques à proximité immédiate du produit sanguin
- Les températures du plateau chauffant et de l'air ambiant sont réglés de telle manière qu'ils permettent d'obtenir un niveau de qualité des produits sanguins similaire à celui de la procédure au bain-marie
- Processus de décongélation et de réchauffage standardisé
- La réaction retardée des touches prévient toute interruption involontaire du processus de réchauffage

- Il n'est pas nécessaire de procéder à des prééglages de temps de réchauffage et de températures ambiantes

Suivi de la température

- Mesure sans contact de la température des produits sanguins par capteur infrarouge
- Mise à disposition rapide de produits décongelés grâce à l'identification de l'absence de glace
- Affichage de la température de produits sanguins dans un intervalle situé entre 29 °C et 37 °C par incréments de 1 °C
- Documentation disponible possible grâce à l'imprimante



Module d'imprimante

- Documentation de l'évolution de la température de produits sanguins
- Documentation du test système
- Documentation du message d'erreur en cas de dysfonctionnement

Conception modulaire

- Changement rapide entre le modèle de base et MAXITHERM
- Fonctions supplémentaires comme le réchauffage de perfusion possibles

Module de plateau chauffant

- Décongélation ou réchauffage plus rapides de produits sanguins par une chaleur de contact supplémentaire



Module de réchauffeur de perfusion

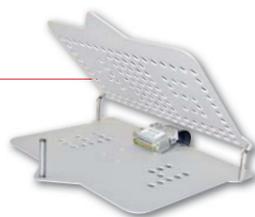
Réchauffage à 37 °C de:

- Solutions de perfusion
- Tubulures
- Instruments
- Produits de contraste, etc.



Module MAXITHERM

- Étend la capacité du dispositif SAHARA-III jusqu'à 6 poches



Plateau en acier inoxydable

- Permet la collecte des fuites de plasma des poches défectueuses
- Facilite le nettoyage du dispositif SAHARA-III



Agitation de poches

- Agitation délicate permettant d'obtenir une répartition homogène de la température dans les poches de sang et d'exclure toute altération mécanique

Fonction de tempéage rapide

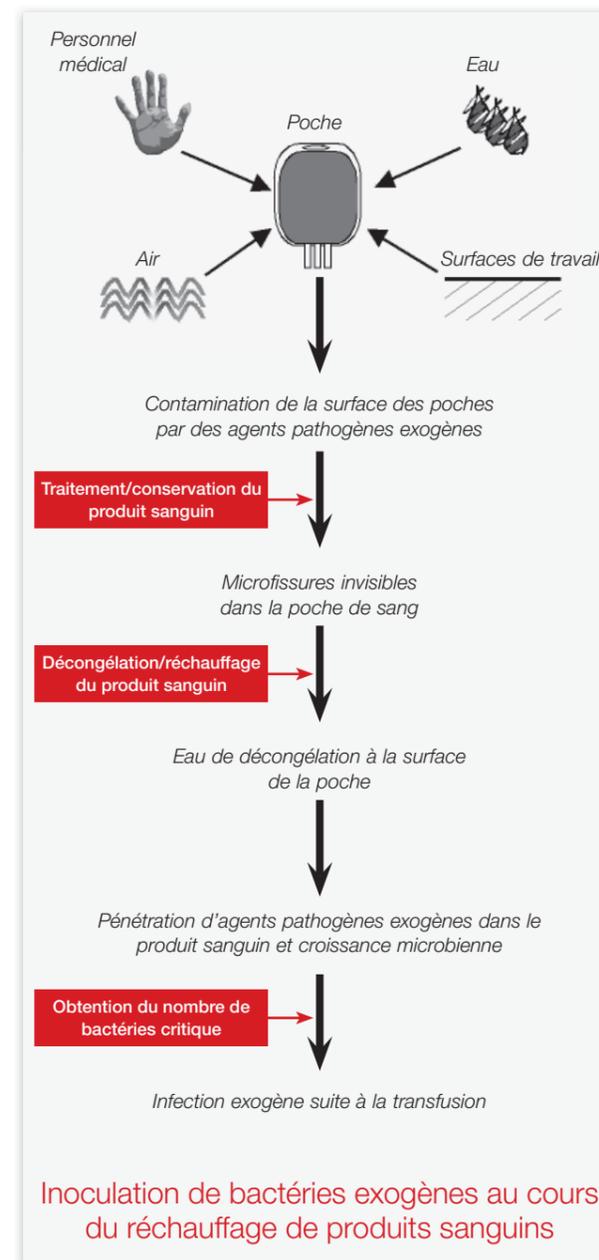
- Décongélation et réchauffage rapides de produits sanguins

Fonction 37 °C

- Tempéage à une température ambiante constante de 37 °C
- Réchauffage simultané de différents produits sanguins
- Réchauffage simultané de poches contenant différentes quantités

Test système intégré

- Vérification des fonctions du dispositif
- Calibrage des sondes de température
- Utilisation d'appareils de mesure supplémentaires non requise
- Documentation possible au moyen de l'imprimante



Quelles sont les sources de contamination microbienne de produits sanguins par des agents pathogènes exogènes ?

Les bactéries exogènes proviennent de la peau du donneur de sang, de l'eau, de l'air ou du reste de l'environnement, de surfaces ou aussi des mains du personnel médical. Vous pouvez contaminer les préparations lors du prélèvement de sang ainsi que pendant le traitement et la conservation des produits sanguins.

De petites fissures peuvent apparaître à de multiples endroits dans les systèmes à poche de sang (avant tout à l'état congelé), notamment lors du traitement et de la conservation de produits sanguins. A travers ces fissures, les micro-organismes peuvent alors pénétrer dans la poche. Une contamination des préparations peut aussi se produire (voir illustration) lors du réchauffage de sang ou de composants sanguins, notamment si

- l'environnement immédiat du produit sanguin (par ex. le milieu de réchauffage) est lui-même contaminé ou
- la surface externe des poches de sang est infestée de bactéries.

Différents cas de transmissions de l'espèce *Pseudomonas* ont été observés lors de la décongélation à l'aide de bains-marie, de poches de plasma frais congelé et de cryoprécipités auparavant non contaminés.^{4,5}

- Montag T. et al. **Bakterielle Kontamination von Blutkomponenten**, Bundesgesundheitsbl. - Gesundheitsforsch. - Gesundheitsschutz 42, 132-142, 1999
- Sazama K. **Bacteria in Blood for Transfusion**, Arch. Pathol. Lab. Med., 118, 350-365, 1994
- Puckett A. **Bacterial contamination of blood for transfusion: a study of the growth characteristics of four implicated organisms** Med. Lab. Sci. 43, 252-257, 1986
- Centers for Disease Control **Follow-up on nosocomial Pseudomonas cepa infection**, MMWR Morb. Mortal Wkly Rep., 28, 409, 1979
- Casewell M. W. et al. **Operating theatre water-baths as a cause of Pseudomonas septicaemia**, J. Hosp. Infect., 2, 237-240, 1981Centers for Disease Control Follow-up on nosocomial Pseudomonas cepacia infection, MMWR Morb. Mortal Wkly Rep., 28, 409, 1979

Coûts consécutifs

La société TRANSMED Medizintechnik GmbH & Co. KG garantit que l'utilisation des systèmes de réchauffage à sec que sont le modèle de base SAHARA-III et SAHARA-III MAXITHERM n'engendre aucun coût consécutif engendré par le recours à des articles à usage unique et des consommables.

Maintenance

La société TRANSMED Medizintechnik GmbH & Co. KG garantit que l'utilisation des systèmes de réchauffage à sec que sont le modèle de base SAHARA-III et SAHARA-III MAXITHERM n'exige aucune opération de maintenance régulière, à l'exception de contrôles de sécurité techniques.

Le contrôle des fonctions du dispositif, y compris le calibrage des sondes de température, peuvent être exécutés par l'utilisateur lui-même en activant le test système intégré et sans utilisation d'appareils de mesure supplémentaires.

Références pour commande

| Référence | Désignation d'article |
|-------------|---------------------------------|
| 97.8710.500 | Modèle de base SAHARA-III |
| 97.8710.502 | Modèle de base Sahara III 115 V |
| 97.8710.800 | SAHARA-III MAXITHERM |
| 97.8710.802 | SAHARA-III MAXITHERM 115 V |

Accessoires

| Référence | Désignation |
|-------------|---|
| 97.8710.501 | Plateau en acier inoxydable |
| 97.8710.550 | Module de chauffage de perfusion pour SAHARA-III |
| 97.8710.570 | Module imprimante pour SAHARA |
| 79.8710.575 | Rouleau de papier pour imprimante |
| 79.8710.577 | Ruban encreur pour l'imprimante |
| 97.8710.580 | Module MAXITHERM pour modèle de base SAHARA-III |
| 97.8710.590 | Module de plaque de chauffage pour SAHARA-III MAXITHERM |

Caractéristiques techniques

| | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|---------|
| Dimensions extérieures : | L x H x P : 320 mm x 325 mm x 493 mm | |
| Poids : | Modèle de base SAHARA-III : | 13,7 kg |
| | Modèle de base SAHARA-III 115 V : | 13,7 kg |
| | SAHARA-III MAXITHERM : | 13,4 kg |
| | SAHARA-III MAXITHERM 115 V : | 13,4 kg |
| Tension nominale (± 10 %) : | Modèle de base SAHARA-III : | 230 V |
| | Modèle de base SAHARA-III 115 V : | 115 V |
| | SAHARA-III MAXITHERM : | 230 V |
| | SAHARA-III MAXITHERM 115 V : | 115 V |
| Puissance absorbée max. : | 655 W | |

Distribution par :

SARSTEDT AG & Co. KG
P.O. Box 12 20
D-51582 Nümbrecht
Phone +49 2293 305 - 0
Fax +49 2293 305 - 3992
export@sarstedt.com
www.sarstedt.com