

Resistencia química

La siguiente tabla de resistencia química sirve como guía general. Todos los datos son recomendaciones no vinculantes, tomadas de la información proporcionada por el fabricante del plástico y bibliografía científica. Básicamente, los usuarios deben comprobar la resistencia del plástico en sus condiciones de ensayo específicas, y entre otros, también con respecto a las aplicaciones que comprendan una mezcla de sustancias químicas u otras temperatura.

La primera letra de la revisión se refiere a las condiciones a + 20 °C y la segunda a las condiciones a + 60 °C.

	LD-PE	HD-PE	PP	PS	PC
1-cloropentano	UU	BU	UU	UU	UU
1,4-dioxano	GB	GG	BB	UU	UU
Acetaldehído	BU	GB	GU	UU	UU
Acetona	BU	BB	AG	UU	UU
Alcohol alílico	BB	AA	—	AB	—
Sales de aluminio	AA	AA	AA	GG	—
Ácido fórmico	AG	AA	AU	BB	BU
Aminoácidos	AA	AA	AA	AA	AA
Amoniaco	AA	AA	AA	GB	UU
Carbonato de amonio	AA	AA	AA	AA	BU
Fosfato de amonio	AA	AA	AA	GG	—
Sulfato de amonio	AA	AA	AA	GG	AG
Anilina	UU	GG	GB	UU	UU
Bencina	BU	BB	UU	UU	BB
Benzol	UU	BU	BU	UU	UU
Alcohol bencílico	GB	GG	GB	UU	BB
Ácido cianhídrico	AA	AA	AA	GG	—
Acetato de plomo	AA	AA	AA	AA	—
Ácido bórico	AA	AA	AA	AG	AA
Bromo	UU	UU	UU	UU	UU
Butanol	AB	AA	AB	GG	UU
Ácido butírico	BU	GB	BU	UU	BU
Cloruro de calcio	AA	AA	AA	AA	AA
Hidróxido de calcio sat.	AA	AA	AA	GG	UU
Sulfato de calcio	AA	AA	AA	GG	AA
Cloro al 10% en agua	UU	BU	BU	UU	BU
Clorobenceno	UU	UU	UU	UU	UU
Ácido crómico al 10%	AA	AA	AB	AA	GB
Ácido crómico al 50%	AA	AA	GB	BB	BU
Ácido cítrico al 10%	AA	AA	AA	AA	AA
Ciclohexanol	UU	UU	A-	UU	A-
Dietilcetona	BU	BB	GG	UU	UU
Dimetilsulfóxido	AA	AA	AA	AG	UU
Ácido acético glacial	BU	AB	AB	UU	UU
Ácido acético al 5%	AA	AA	AA	AA	AG
Ácido acético al 50%	AA	AA	AA	GG	BB
Etanol al 95%	BB	GG	AA	AA	GG
Acetato de etilo	BU	AU	BU	UU	UU
Etilbenceno	UU	UU	BU	UU	BB
Etilenglicol	AA	AA	AA	AA	AA
Óxido de etileno	BB	GB	BB	UU	BU
Flúor	UU	UU	BU	UU	—
Fuoruro	AA	AA	AA	GG	—
Ácido fluorhídrico al 4%	AG	AA	AG	GB	GB
Ácido fluorhídrico al 40%	AA	AA	A-	UU	—
Ácido fluorhídrico al 48%	AG	AA	AG	UU	UU
Formaldehído al 10%	AA	AA	AA	BU	AG
Formaldehído al 40%	GB	AG	AG	UU	BB
Tanino al 20%	AA	AA	AA	GG	UU
Glicerol	AA	AA	AA	AA	AA
Urea	AA	AA	AA	AG	UU
Fuel	BU	GB	AG	UU	GB
Hexano	BB	GB	GB	UU	BU
Isobutanol	AB	AA	AA	GG	AA
Isopropanol	AA	AA	AA	AG	B-
Acetato de isopropilo	GB	AB	GB	UU	UU
Acetato de potasio	AA	AA	AA	AA	UU
Bromuro de potasio	AA	AA	AA	B-	AG
Carbonato de potasio	AA	AA	AA	AA	GB
Hidróxido de potasio conc.	AA	AA	AA	GG	UU
Permanganato de potasio	AA	AA	AA	BB	UU
Queroseno	UU	UU	GB	UU	BB
Cresol	UU	BU	GB	UU	UU
Lactosa	AA	AA	—	A-	A-
Metanol	AB	AA	AB	BU	UU
Cloruro de metileno	BB	UU	BU	UU	UU
Metil etil cetona	BU	GG	GB	UU	UU
Metil propil cetona	UU	UU	GB	UU	UU
Ácido láctico al 10%	AA	AA	AA	GG	AA

	LD-PE	HD-PE	PP	PS	PC
Aceite mineral	BU	AB	AA	AA	GB
Acetato de n-amilo	UU	BB	BB	UU	UU
Carbonato de sodio	AA	AA	AA	AA	GB
Cloruro de sodio sat.	AA	AA	AA	AA	AA
Dicromato de sodio	AA	AA	AA	AA	—
Hidróxido de sodio al 1%	AA	AA	AA	GG	—
Hidróxido de sodio al 50%	AA	AA	AA	GG	UU
Hipoclorito de sodio al 15%	—	AA	A-	—	—
Nitrato de sodio	AA	AA	AA	AA	BU
Sulfato de sodio	AA	AA	AA	AA	A-
n-octano	UU	BU	BU	UU	A-
Ácidos grasos	BU	GG	GB	GG	AA
Ácido oxálico	AA	AA	AA	AG	AA
Ozono	UU	BU	BB	UU	UU
Percloroetileno	UU	UU	UU	UU	UU
Ácido perclórico	GU	GU	GU	GB	UU
Fenol	BU	GG	GB	UU	UU
Ácido fosfórico al 85%	AA	AA	AG	AB	UU
Ácido fosfórico al 10%	AA	AA	AA	A-	BU
Tricloruro de fósforo	UU	UU	GB	UU	UU
Propilenglicol	AA	AA	AA	AA	GB
Piridina	BU	GB	BU	UU	UU
Mercurio	AA	AA	AA	AA	A-
Sacarosa	AA	AA	AA	AA	—
Ácido salicílico sat.	AA	AA	AA	AG	AG
Ácido nítrico al 10%	AA	AA	AA	AA	GB
Ácido nítrico al 50%	BU	BU	BU	UU	GB
Ácido nítrico al 70%	BU	BU	UU	UU	UU
Ácido clorhídrico al 20%	AA	AA	AA	AA	BB
Ácido clorhídrico al 35%	AA	AA	AB	BB	UU
Ácido clorhídrico al 5%	AA	AA	AA	AA	AA
Ácido sulfúrico al 20%	AA	AA	AA	AG	AG
Ácido sulfúrico al 6%	AA	AA	AA	AA	AA
Ácido sulfúrico al 60%	AG	AA	AG	GU	BU
Ácido sulfúrico al 98%	BU	BU	BU	UU	UU
Acetato de plata	AA	AA	AA	GG	—
Nitrato de plata	AA	AA	AG	GB	AA
Esencia de trementina	UU	UU	UU	UU	—
Tetracloruro de carbono	UU	BU	UU	UU	UU
Tetrahidrofurano	UU	UU	BU	UU	UU
Tolueno	UU	BU	BU	UU	UU
Ácido tricloroacético	BU	GB	BU	UU	U-
Tricloroetano	UU	BU	UU	UU	UU
Triclorometano	UU	UU	BU	UU	UU
Peróxido de hidrógeno al 3%	AA	AA	AA	AG	AA
Peróxido de hidrógeno al 30%	AB	AA	AB	AG	AA
Xilol	UU	UU	UU	UU	UU
Cloruro de zinc	AA	AA	AA	AA	AA

Explicación de los símbolos

- A = Excelente** plástico completamente resistente a esta sustancia.
- G = Buena** Una exposición a este material por un período prolongado causa poco o ningún daño.
- B = Condicional** Parcialmente resistente. La exposición constante del plástico puede causar pérdida de la resistencia mecánica o cambio de color.
- U= Inestable** No resistente. El plástico no es apto para uso con esta sustancia.
- No se recomienda el uso con dicha sustancia.
- No se han realizado estudios al respecto.