

Resistência a produtos químicos

A tabela de resistência a produtos químicos aqui apresentada é meramente orientativa. Todos os dados são recomendações e foram retirados das indicações dos fabricantes de plásticos e da literatura. A princípio, os usuários deverão testar a resistência dos plásticos segundo as suas condições específicas, levando em conta, entre outras coisas, as aplicações em que são adicionadas substâncias químicas ou em que as temperaturas variam.

A primeira letra da avaliação diz respeito às condições a + 20 °C, a segunda, às condições a + 60 °C.

	PEBD	PEAD	PP	PS	PC
1-cloropentano	II	CI	II	II	II
1,4-dioxano	BC	BB	CC	II	II
Acetaldeído	CI	BC	BI	II	II
Acetona	CI	CC	EB	II	II
Álcool alílico	CC	EE	—	EC	—
Sais de alumínio	EE	EE	EE	BB	—
Ácido fórmico	EB	EE	EI	CC	CI
Aminoácidos	EE	EE	EE	EE	EE
Amoníaco	EE	EE	EE	BC	II
Carbonato de amônio	EE	EE	EE	EE	CI
Fosfato de amônio	EE	EE	EE	BB	—
Sulfato de amônio	EE	EE	EE	BB	EB
Anilina	II	BB	BC	II	II
Gasolina	CI	CC	II	II	CC
Benzeno	II	CI	CI	II	II
Álcool benzílico	BC	BB	BC	II	CC
Ácido cianídrico	EE	EE	EE	BB	—
Acetato de chumbo	EE	EE	EE	EE	—
Ácido bórico	EE	EE	EE	EB	EE
Bromo	II	II	II	II	II
Butanol	EC	EE	EC	BB	II
Ácido butírico	CI	BC	CI	II	CI
Cloreto de cálcio	EE	EE	EE	EE	EE
Hidróxido de cálcio, sat.	EE	EE	EE	BB	II
Sulfato de cálcio	EE	EE	EE	BB	EE
Cloro 10% em água	II	CI	CI	II	CI
Clorobenzeno	II	II	II	II	II
Ácido crômico, 10%	EE	EE	EC	EE	BC
Ácido crômico, 50%	EE	EE	BC	CC	CI
Ácido cítrico, 10%	EE	EE	EE	EE	EE
Ciclo-hexanol	II	II	E-	II	E-
Dietyl cetona	CI	CC	BB	II	II
Dimetilsulfóxido	EE	EE	EE	EB	II
Ácido acético	CI	EC	EC	II	II
Ácido acético, 5%	EE	EE	EE	EE	EB
Ácido acético, 50%	EE	EE	EE	BB	CC
Etol, 95%	CC	BB	EE	EE	BB
Acetato de etila	CI	EI	CI	II	II
Etilbenzeno	II	II	CI	II	CC
Etilenoglicol	EE	EE	EE	EE	EE
Óxido de etileno	CC	BC	CC	II	CI
Flúor	II	II	CI	II	—
Fluoreto	EE	EE	EE	BB	—
Ácido fluorídrico, 4%	EB	EE	EB	BC	BC
Ácido fluorídrico, 40%	EE	EE	E-	II	—
Ácido fluorídrico, 48%	EB	EE	EB	II	II
Formaldeído, 10%	EE	EE	EE	CI	EB
Formaldeído, 40%	BC	EB	EB	II	CC
Ácido tânico, 20%	EE	EE	EE	BB	II
Glicerol	EE	EE	EE	EE	EE
Uréia	EE	EE	EE	EB	II
Óleo combustível	CI	BC	EB	II	BC
Hexano	CC	BC	BC	II	CI
Isobutanol	EC	EE	EE	BB	EE
Isopropanol	EE	EE	EE	EB	C-
Acetato de isopropilo	BC	EC	BC	II	II
Acetato de potássio	EE	EE	EE	EE	II
Brometo de potássio	EE	EE	EE	C-	EB
Carbonato de potássio	EE	EE	EE	EE	BC
Hidróxido de potássio, conc.	EE	EE	EE	BB	II
Permanganato de potássio	EE	EE	EE	CC	II
Querosene	II	II	BC	II	CC
Cresol	II	CI	BC	II	II
Lactose	EE	EE	—	E-	E-
Metanol	EC	EE	EC	CI	II
Diclorometano	CC	II	CI	II	II
Metiletilcetona	CI	BB	BC	II	II

	PEBD	PEAD	PP	PS	PC
Metil propil cetona	II	II	BC	II	II
Ácido láctico, 10%	EE	EE	EE	BB	EE
Óleo mineral	CI	EC	EE	EE	BC
Acetato de n-amila	II	CC	CC	II	II
Carbonato de sódio	EE	EE	EE	EE	BC
Cloreto de sódio, sat.	EE	EE	EE	EE	EE
Dicromato de sódio	EE	EE	EE	EE	—
Hidróxido de sódio, 1%	EE	EE	EE	BB	—
Hidróxido de sódio, 50%	EE	EE	EE	BB	II
Hipoclorito de sódio, 15%	—	EE	E-	—	—
Nitrato de sódio	EE	EE	EE	EE	CI
Sulfato de sódio	EE	EE	EE	EE	E-
n-octano	II	CI	CI	II	E-
Ácido oleico	CI	BB	BC	BB	EE
Ácido oxálico	EE	EE	EE	EB	EE
Ozônio	II	CI	CC	II	II
Percloroetileno	II	II	II	II	II
Ácido perclórico	BI	BI	BI	BC	II
Fenol	CI	BB	BC	II	II
Ácido fosfórico, 85%	EE	EE	EB	EC	II
Ácido fosfórico, 10%	EE	EE	EE	E-	CI
Tricloreto de fósforo	II	II	BC	II	II
Propilenoglicol	EE	EE	EE	EE	BC
Piridina	CI	BC	CI	II	II
Mercurio	EE	EE	EE	EE	E-
Sacarose	EE	EE	EE	EE	—
Ácido salicílico, sat.	EE	EE	EE	EB	EB
Ácido nítrico, 10%	EE	EE	EE	EE	BC
Ácido nítrico, 50%	CI	CI	CI	II	BC
Ácido nítrico, 70%	CI	CI	II	II	II
Ácido clorídrico, 20%	EE	EE	EE	EE	CC
Ácido clorídrico, 35%	EE	EE	EC	CC	II
Ácido clorídrico, 5%	EE	EE	EE	EE	EE
Ácido sulfúrico, 20%	EE	EE	EE	EB	EB
Ácido sulfúrico, 6%	EE	EE	EE	EE	EE
Ácido sulfúrico, 60%	EB	EE	EB	BI	CI
Ácido sulfúrico, 98%	CI	CI	CI	II	II
Acetato de prata	EE	EE	EE	BB	—
Nitrato de prata	EE	EE	EB	BC	EE
Terebintina	II	II	II	II	—
Tetracloroeto de carbono	II	CI	II	II	II
Tetraidrofurano	II	II	CI	II	II
Tolueno	II	CI	CI	II	II
Ácido tricloracético	CI	BC	CI	II	I-
Tricloroetano	II	CI	II	II	II
Triclorometano	II	II	CI	II	II
Peróxido de hidrogênio, 3%	EE	EE	EE	EB	EE
Peróxido de hidrogênio, 30%	EC	EE	EC	EB	EE
Xilol	II	II	II	II	II
Cloreto de zinco	EE	EE	EE	EE	EE

Explicação dos símbolos

- E = Excelente** O plástico é absolutamente resistente a esta substância.
- B = Bom** A exposição a esta substância por um período prolongado provoca poucos ou nenhum dano.
- C = Condicional** A exposição constante a esta substância poderá provocar fissuras, redução da resistência mecânica ou descoloração do plástico.
- I = Inadequado** Não é indicada a utilização do plástico junto com esta substância.
- Não foram realizados testes.